

## RMHSBale1

Heu- und Strohfeuchte-Messgerät (inkl. Messlanze und Schutztasche)

### Allgemeines:

Der RMH Bale ist ein professionelles Messgerät zur Bestimmung der Feuchtigkeit in gepressten Heu- und Strohballen. Gerade in der Landwirtschaft, Viehzucht oder Pferdehaltung lässt sich damit die Lagerfähigkeit und Qualität von Heu und Stroh sehr einfach bestimmen. Mit der schlanken und robusten Messlanze sollte in unterschiedlichen Tiefen gemessen werden. Bei einer maximalen Feuchteanzeige < 16,0 % u kann das Material bedenkenlos gelagert bzw. weiter verwendet werden.

### Anwendungsgebiete:

- Landwirtschaft
- Heu- und Strohverarbeitung/-lagerung
- Heu- und Strohhandel
- Viehzucht
- Pferdehaltung

### Technische Daten:

<b>Messbereiche:</b>	0,0 ... 100 % u (Materialfeuchte) 0,0 ... 50 % w (Wassergehalt)
<b>Auflösung:</b>	0,1 % (bis 19,9 % ) bzw. 1 % (ab 20 %)
<b>Kennlinien:</b>	Heu, Stroh, Getreide, Referenzkennlinie
<b>Feuchtebewertung:</b>	6-stufige Balkenanzeige (nass ... trocken)
<b>Temperaturkompensation:</b>	manuell
<b>Anzeige:</b>	2 Anzeigen für Kennlinie und Messwert
<b>Gehäuse/Gewicht:</b>	schlagfestes ABS, 110 x 67 x 30 mm (H x B x T), 155 g
<b>Arbeitsbedingungen:</b>	-25 ... +50 °C (Gerät), 0 ... +100 °C (Lanze), 0 ... 95 % r.F. (nicht betauend)
<b>Messlanze:</b>	Edelstahl, 600 mm x Ø 10 mm, 1 m Anschlusskabel mit BNC-Stecker, 260 g, Fühlergriffkonstruktion ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten
<b>Stromversorgung:</b>	9 V Batterie
<b>Stromverbrauch:</b>	ca. 1,8 mA
<b>Lieferumfang:</b>	Gerät, Messlanze, Schutztasche, Batterie, Betriebsanleitung

## HEU- UND STROHFEUCHTE-MESSGERÄT

